

GESTIONE COLLAUDI <PROVA - AZIENDA DI PROVA>

Numero/Anno Collaudo: 5 / 2011

Tipo di Controllo: 1 Controllo Funzionalità PC

OPZIONI:  Inseriti dati qualità  Trattato

**1 - Dati Collaudo** | **2 - Dati Documento**

Piano di campionamento: 1 P.Camp. PC e Servers

Classe di fornitura: 1 Classe A

Livello di controllo: 1 Ridotto

Quantità da controllare: 1.000,000

Quantità controllata: 0,000

Quantità non conforme: 0,000

Difetto principale rilevato: 0

Nome rilevatore:

Data controllo: Risultato: Conforme Difetti riscontrati: 0

**1 - Sottolotti** | **2 - Valori**

Sottolotto	Risultato	Qtà con...	Tipo dif...	Descrizione	Note
0	Conforme	0,000	0		

**Caratteristiche Tecniche**

- Nome del modulo:
- Sistema Qualità**
- Supportato su release:
- Business Net 2012**
- Moduli obbligatori:
- Vendite/fatturazione**
- Altri moduli consigliati:
- Magazzino**
  - Produzione**

**Introduzione**

I vantaggi maggiori, rispetto all'uso di un pacchetto software dedicato alla qualità, stanno nell'integrazione con le funzioni di rilevazione del gestionale ERP, che evita la duplicazione di anagrafiche fornitori, anagrafiche articoli, e le ridondanza di operazioni di caricamento di documenti di carico, versamenti di produzione, etc.

**Filosofia ed Obiettivi**

L'adozione del modulo **Sistema Qualità di NTS Informatica**, permette di **predispore tabelle relative alle tipologie di collaudi da effettuare** (schede collaudi che contengono i parametri qualitativi da rilevare), nonché i **parametri aggiuntivi di qualità** per la registrazione dei dati nell'anagrafica dei lotti (qualora sia richiesta la gestione di una rintracciabilità lotti) per una corretta rilevazione dei parametri qualitativi associati ad eventi quali il ricevimento merce da terzi e fornitori, versamenti a magazzino di prodotti e semilavorati, avanzamenti di fase.

I parametri di qualità possono essere configurati dall'utente per tipologia di prodotto, ad esempio nell'ambito di aziende metalmeccaniche, con misure di valutazione quali la tolleranza, le resistenza, etc., o nell'ambito di aziende di produzione di materiale elettrico con voltaggio, potenza, etc. Ciò permette di utilizzare il modulo in contesti aziendali diversi. **E' possibile definire classi di fornitura** (a seconda della criticità), **dei livelli di controllo** a cui i fornitori possono essere soggetti, **e dei piani di campionamento**.

Si possono definire i **collegamento dei vari tipi di collaudo/controlli di qualità** ai vari fornitori, articoli, gruppi di articoli, centri di lavoro, fasi di lavorazione per i vari eventi (ricevimento merce, ricevimento da conto lavoro, avanzamento lavorazione interna, versamento a magazzino).

**E' possibile effettuare la registrazione contestuale o successiva dei dati relativi ai collaudi** effettuati in relazione ai suddetti eventi ed **Emettere rapporti di non conformità** in relazione a collaudi negativi con la gestione degli "stati" del

cosiddetto "RNC", emesso, disposto, eseguito, verificato, con le relative firme.

- E' prevista la possibilità di:
- gestire trasferimenti automatici dei non conformi ad apposito magazzino.
  - gestire magazzino materiali in attesa di controllo o in attesa di definizione.

**La Valutazione dei fornitori**, viene definita secondo la norma ISO 'sub-fornitori' in base alle non conformità, alla puntualità delle consegne ed alla corrispondenza quantità tra ordine e consegna con la possibilità di:

- Definire diverse categorie di valutazione.
- Registrare le certificazioni ISO del fornitore
- Registrare le visite ispettive effettuate presso il fornitore.

Si possono ottenere inoltre **report statistici** per collaudi e rapporti di non conformità.

**Prerequisiti**

Il modulo richiede una Licenza in configurazione Business Excellence Net, anche in mono utenza.

**Funzionalità di massima**

- Gestione Collaudi su schede impostate dall'utente
- Gestione di Rapporti di Non Conformità
- Statistiche su Collaudi e su RNC con difetti
- Valutazione Fornitori

